



## ARGENTURE

**L'argenture est un revêtement électrolytique d'argent que l'on retrouve dans deux applications principales : l'industrie électrique grâce à son excellente conductivité électrique et thermique, et les industries décoratives où son bel aspect blanc apporte un côté luxueux au produit. Dans tous les cas, son inertie aux agressions chimiques en fait un métal recherché pour la protection anticorrosion associée à la conduction de courant.**

Nous pouvons vous proposer ce traitement au tonneau ou à l'attache sur différents substrats :

- Cuivreux
- Aciers ou fontes (nécessite une sous-couche de nickel ou de cuivre + nickel)
- Aluminium (nécessite une sous-couche – nickel ou cuivre)

### PRINCIPALES PROPRIETES :

- Bonne tenue à la corrosion (sauf en atmosphères soufrées)
- Excellente conductibilité thermique et électrique
- Aptitude au frottement (anti-adhésion, anti-grippage)
- Aspect décoratif
- Blindage électromagnétique.

### CARACTERISTIQUES DU DEPÔT :

- Densité : 10,5
- Température de fusion : 960°C
- Coefficient de dilatation linéaire :  $19 \cdot 10^{-6} \text{ m/}^\circ\text{C}$
- Résistivité électrique : 1,59 microhm cm
- Conductivité thermique : 1,02 Cal/ s cm °C ( $418 \text{ W ;m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ )
- Température limite d'emploi : 500°C

### DOMAINES D'APPLICATION :

Industries électriques et électroniques, bijouterie et orfèvrerie, aéronautique, agroalimentaire.

*Chaque pièce nécessite une étude particulière :*

*Nous sommes à votre disposition pour tout devis ou informations complémentaires.*

**FAC : 38407 St Martin d'Hères -Tél : (33) 04 76 62 96 47 – Fax : (33) 04 76 62 81 09**