

# SPIC



## GEOMET<sup>®</sup> 321

Le **GEOMET<sup>®</sup>** est un revêtement multicouche en solvant aqueux.

Ce système est composé de deux revêtements répondant chacun à des spécifications précises :

**GEOMET<sup>®</sup> 321.**  
Finition **PLUS<sup>®</sup>**.

Le **GEOMET<sup>®</sup> 321** assure la protection des surfaces métalliques par quatre phénomènes conjugués ;

- **Effet barrière** : la superposition de lamelles de zinc et d'aluminium constitue une excellente barrière entre le substrat en acier et le milieu corrosif.
- **Protection sacrificielle** : le Zinc s'oxyde préférentiellement à la place de l'acier.
- **Passivation** : les oxydes minéraux ralentissent la réaction d'oxydation du zinc et de l'aluminium et procurent une résistance contre la corrosion plus grande par rapport au Zinc pur.
- **Auto-réparation** : les oxydes de Zinc réagissent avec les silicates et avec le gaz carbonique de l'air et forment des composés stables.

Le **GEOMET<sup>®</sup> 321** ne contient pas de **METAUX LOURDS** tels que le **cadmium** ou le **plomb**, pas de **chromates**, ou de **chrome** (CrVI ou Cr III), pas de **CFC**, pas de **PCB** et s'inscrit parfaitement dans notre démarche de protection de l'environnement, en réponse à la directive 2000/53/CE.

Par sa nature non électrolytique, la technologie **GEOMET<sup>®</sup> 321** permet l'obtention d'un revêtement sans risque de fragilisation par l'hydrogène.

La finition **PLUS<sup>®</sup>** complète la couche de base pour l'obtention d'une bonne régularité d'épaisseur et des caractéristiques anticorrosion.

Pour la maîtrise du serrage, les finitions type **PLUS<sup>®</sup>** sont associées à une plage de coefficient de frottement.

Système appliqué	Coefficient de frottement
<b>GEOMET<sup>®</sup> 321 PLUS</b>	> 0,18
<b>GEOMET<sup>®</sup> 321 PLUS XL</b>	0,06 - 0,09
<b>GEOMET<sup>®</sup> 321 PLUS L</b>	0,08 - 0,14
<b>GEOMET<sup>®</sup> 321 PLUS VL</b>	0,09 - 0,14
<b>GEOMET<sup>®</sup> 321 PLUS ML</b>	0,10 - 0,16
<b>GEOMET<sup>®</sup> 321 PLUS M</b>	0,12 - 0,18

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU **GEOMET**<sup>®</sup>.

- Couleur gris argent
- Revêtement riche en Zinc , en couches minces.
- Système en 2 couches de **GEOMET**<sup>®</sup> **321** + 1 couche de finition **PLUS**<sup>®</sup> :  
Tenue BS : 1000 heures selon NFX 41 002, avec une épaisseur de 10 µm
- Résistance excellente aux solvants, carburants, huiles moteur, liquides de refroidissement, liquides de frein. (tests VDA 621-412)
- Résistance excellente à la corrosion bimétallique avec l'Aluminium et le Zinc. Bonne avec l'Inox, le Cuivre le Magnésium.
- Température de cuisson : 320°C.

## APPLICATION

- en vrac : au trempé, centrifugé,
- à l'unitaire : par pulvérisation au pistolet.

## PREPARATION

- lavage, grenailage.

*Chaque pièce nécessite une étude particulière :*

*Nous sommes à votre disposition pour tout devis ou informations complémentaires.*

**SPIC :25000 Besançon** - Tél : (33) 03 81 41 29 90 - Fax : (33) 03 81 52 22 12 – [SPIC@amarquet.fr](mailto:SPIC@amarquet.fr)