



TRI AUTOMATIQUE

La société T2S est capable de vous proposer un tri automatisé à 100% pour les types de contrôles suivants :

- Dimensionnel : longueur, hauteur, diamètre externe, diamètre interne sous réserve d'essais
- Présence de filetage, taraudage, alésage, copeaux,
- Détection des défauts d'empreinte,
- Détection de traitements de surface, thermiques, fissures, criques,
- Détection de pièces déformées, étrangères.

Caractéristiques des moyens de production :

- Vitesse de tri jusqu'à 400 Pièces/min
- Plage de diamètre des pièces 3 à 35 mm
- Plage de longueurs des pièces 10 à 150 mm
- Système de mesure par Laser à tête inclinable (2 faisceaux laser pour le profil et 8 capteurs lasers de calibrage pour la longueur)
- Courant de Foucault pour la détection des défauts métallurgiques
- Système digital de vision avec analyse optique pour la recherche de fissures dans les têtes de vis ou de cavités d'outils défectueuses, pour contrôler les filets internes, les gorges imparfaites, les fissures et les défauts de surface.
- Ultrasons pour détection des fissures ou présence de traitement thermique.

*Chaque pièce nécessite une étude particulière :
Nous sommes à votre disposition pour tout devis ou informations complémentaires.*
T2S : 74300 Cluses - Tél : (33) 04 50 89 25 70 - Fax : (33) 04 50 89 25 07