

 Société des Traitements Thermiques Savoyards	<h1>ANALYSE DE POSTE</h1>	Etablie par : BR/MH/CT Le : 12/03/2003 Révisée par : EG/MH Le : 28/10/2004	Validée par : BR Le : 28/10/2004 Date de mise à jour : Le : 28/10/2004
---	---------------------------	---	---

Nom de l'emploi : **CONDUCTEUR DE LIGNE TT**

Statut : **OUVRIER**

Responsable hiérarchique : *CHEF D'EQUIPE*

Description sommaire :
Assurer le chargement, déchargement et éventuellement le contrôle des fabrications sur fours à tapis.

Énumération des tâches principales :

Production : - Suivre les plannings et assurer le chargement des fours à tapis selon les fiches suiveuses et les fiches d'instruction. - Assurer les lavages, le déchargement et la remise dans les emballages clients. - Réaliser les réglages des installations suivant la FS.	Qualité : - Assurer le suivi des paramètres de process. - Contrôler la qualité de la production. - S'assurer de l'homogénéité du chargement des tapis. - Effectuer les appoints pour maintenir les niveaux des bacs de trempe.
--	---

Sécurité : - Surveiller les matériels et alerter de chef d'équipe en cas de défauts ou anomalies dans le fonctionnement. - S'assurer du bon état des moyens de manutention.	Environnement : - Veiller au bon écoulement des différents fluides. - Assurer la propreté de son atelier.
--	--

Compétence(s) : - Compréhension du fonctionnement de lignes automatisées. - Lire et écrire un texte simple.	Caractéristique(s) du poste : - Port de charges
--	---

Autonomie : Fréquence des contrôles : permanent De qui viennent les instructions ? Chef d'équipe En donne-t-il ? Oui <input type="checkbox"/> Non <input checked="" type="checkbox"/> A qui ?/.	Remplacement par : ➤ Chef d'équipe. ➤ Opérateur TT (partiellement).
---	--

Responsabilité	Conséquence improbable	Bénigne	Grave	Fatale
A l'égard des produits	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
A l'égard des moyens	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A l'égard des personnes	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A l'égard de l'environnement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Niveau et/ou formation requis : - pas de formation particulière (niveau VI de l'éducation nationale)

Formation(s) complémentaire(s) : - Connaissance process et contrôle dureté.
 - Connaissance du traitement thermique.
 - Connaissance des procédures et instructions au poste.

Temps d'adaptation au poste : 1 mois

Nom du titulaire, signature et date : _____ Nom de responsable, signature et date : _____

Classification préconisée du poste : Niveau : I Echelon : 3 Coefficient : 155