



TRAITEMENTS DE SURFACE

PREPARATION DE SURFACE

**DECAPAGE (ACIER, CUIVRE)
DEGRAISSAGE
EBAVURAGE ELECTRO-CHIMIQUE
EBAVURAGE ELECTROLYTIQUE
EBAVURAGE THERMIQUE
GRENAILLAGE JET LIBRE
GRENAILLAGE PENDULAIRE
GRENAILLAGE TAPIS
MICROBILLAGE
POLISSAGE BILLE
POLISSAGE CHIMIQUE
POLISSAGE ELECTROLYTIQUE
SABLAGE
TONNELAGE EBAVURAGE
TONNELAGE POLISSAGE
TRIBOFINITION**

DEPÔTS ET/ OU CONVERSION CHIMIQUE

**ALODINE 1000
ALODINE 1200
ALODINE 1500
ANODISATION AVEC ou SANS COLORATION
ANODISATION DU TITANE
ANODISATION DURE AVEC ou SANS COLORATION
CHROMATATION (ALU, ZAMAK)
DECONTAMINATION (INOX)
OXYDATION NOIRE SUR ACIER ou BRUNISSAGE
OXYDATION NOIRE SUR INOX ou BRUNISSAGE INOX
PASSIVATION (INOX, CUIVRE)
PHOSPHATATION AU MANGANESE P1A/B
PHOSPHATATION AU ZINC
PHOSPHATATION AU ZINC P2A
PHOSPHATATION AU ZINC P2C
PHOSPHATATION VERNIE
PROCEDE « ECOWAVE »®**



TRAITEMENTS DE SURFACE

DEPÔTS ELECTROLYTIQUES ET/OU METALLIQUES

ARGENTAGE ou ARGENTURE
CHROME DECOR
CHROME MAT
CHROME NOIR
CUIVRAGE
ETAMAGE
NICKEL CHIMIQUE
NICKEL DE WOOD
NICKELAGE ELECTROLYTIQUE
NICKELAGE ELECTROLYTIQUE SULFAMATE
ZINC ACIDE BLANC/ BICHROMATE
ZINC ALCALIN BLANC / BICHROMATE / VERT OLIVE / NOIR
ZINC FER NOIR
ZINC NICKEL ALCALIN BICHROMATE
ZINC NICKEL ALCALIN SANS CHROME -BLANC
ZINC RENFORCE FINIGARD
ZINC RENFORCE METEX JS500
ZINC RENFORCE STC 12/18
ZINC RENFORCE TORQUE N'TENSION (TNT)
ZINC + LANTHANE

DEPÔTS ORGANO-METALLIQUES

DACROBLACK
DACROMET 320/500
DELTATONE
DELTASEAL
DELTAPROTEK
GEOMET 321 avec finition PLUS L / PLUS M
MOLYKOTE
XYLAN



PEINTURES

CATAPHORESE NOIRE
DEPÔTS A BASE DE PTFE (ANTI-FROTTEMENT)
ENDUCTION ETANCHEITE FILETS
ENDUCTION FREIN FILETS
LUBRIFIANT SEC
PEINTURES LIQUIDES
PEINTURES POUDRES
PEINTURES VRAC

PRESTATIONS COMPLEMENTAIRES

ASSEMBLAGE
CONDITIONNEMENT
REPERAGE COULEUR
TRI VISUEL
TRI DIMENSIONNEL