



M T S

## Marquet Traitements de Surface

Direction Générale : Y. MARQUET

Direction Usine : R. VERT

[rvert@amarquet.fr](mailto:rvert@amarquet.fr)

### UAP PREPARATION

Sablage – Microbillage -  
Grenaillage - Tribofinition  
Ebavurage Thermique - Décapage -  
Ebavurage électrolytique – Lavage–  
Phosphatation

Responsable UAP  
M. BEGUEX – suffixe 25 26

### UAP : Unité Autonome de Production

Resp. QUALITE : J.ETTEL  
☎ - 04 50 89 25 41 / jettel@amarquet.fr

DEVIS-INDUSTRIALISATION :  
Technique Service  
D. LADET ☎ - 04 50 89 25 30 / dladet@amarquet.fr

Automobile  
J. ETEL ☎ - 04 50 89 25 41 / jettel@amarquet.fr

Resp. TRANSPORT : J. GAUD  
☎ - 04 50 89 25 43 / jgaud@amarquet.fr

### UAP VRAC

Zinc – Zinc/Nickel – Zinc/Fer – Nickel  
Electrolytique - Finitions organiques

Responsable UAP  
F. BRANCO – suffixe 25 27

### UAP TECHNIQUE

Cuivre/Nickel/Chrome  
Nickel chimique

Responsable UAP  
J. PORCHERON – suffixe 25 10

### UAP ALUMINIUM

Anodisation dure-  
Anodisation sulfurique-  
Polissage électrolytique

Responsable UAP  
T. DUFOUR – suffixe 25 28

### UAP AUTOMOBILE

Zinc/Nickel  
Finitions organiques

Responsable UAP  
L. FAVRE – suffixe 25 23

### UAP ATTACHE

Zinc Nickel Alcalin – Zingage -  
Zinc Fer

Responsable UAP  
T. DUFOUR – suffixe 25 28

Pour contacter un chef d'atelier, composer le 04 50 89 suivi du suffixe indiqué.

47, Allée du Mont Blanc - B.P. 60

74301 CLUSES CEDEX

Tél. :- (33) 4 50 89 25 10 - Fax : (33) 4 50 89 25 02

Site Internet : [www.amarquet.fr](http://www.amarquet.fr)

CERTIFIE ISO 9001 (version 2000)

LRQA n°351318/B

Mise à jour le : 07/10/2008