



M T S

Marquet Traitements de Surface

TRAITEMENTS UNITAIRES	ACIER	LAITON	Aluminium et Alliage	INOX	TITANE	ZAMAK	CdC Auto BS et Frott	LONGUEUR MAXIMUM des pièces en mm.
ALODINE 1 200 S et 1 500			*					1500
ANODISATION avec ou sans coloration			*					Bleu, Rouge, Incolore, Noire 1500
ANODISATION avec ou sans coloration			*					Autre couleurs 750
ANODISATION DURE avec ou sans coloration			*					1500
ANODISATION DU TITANE					*			650
CUIVRAGE	*	*	*			*		650
CHROMAGE	*	*	*	*		*		650
CHROMAGE NOIR	*	*	*	*		*		650
CHROMAGE MAT	*	*	*	*		*		650
DECAPAGE	*	*	*	*				650
DEGAZAGE	*							
EBAVURAGE THERMIQUE BOSCH	*	*	*	*		*		diam. 290 x 290
EBAVURAGE ELECTROLYTIQUE	*		*					100
LUBRIFIANT SEC							*	
NICKELAGE	*	*	*	*		*		650
NICKEL CHIMIQUE	*	*	*	*		*		800
PASSIVATION - CHROMATATION		*	*	*				650
PHOSPHATATION AU ZINC P2A	*							1500
PHOSPHATATION AU MANGANESE P1 A/B	*							1500
PHOSPHATATION VERNIE P2C	*						*	1500
POLISSAGE ELECTROLYTIQUE			*	*				400
SABLAGE	*	*	*	*		*		
ZINGAGE - ZINGAGE Bichromaté/Vert/Noir	*	*						1500
ZINC FER NOIR	*						*	
ZINC NICKEL ALCALIN Bichromaté / Noir/ Blanc	*						*	800