



## DEPÔTS ANTI-CORROSION SANS CHROME VI OU SANS CHROME

### LES REPONSES « MARQUET »

Pour donner suite à la Directive Européenne 2000/53 CE, et pour répondre aux attentes des principaux donneurs d'ordre en terme de protection de l'environnement, nous avons industrialisé plusieurs dépôts permettant de répondre tant aux impératifs de résistance à la corrosion que de suppression des Chrome VI.

#### **DELTATONE ® 9000**

Dépôt de zinc lamellaire en milieu solvanté, sans chrome, réalisé sur sous couche phosphatée ou grenillée, cuit à 200 °C, réalisé en deux, trois ou quatre couches selon épaisseur et couleur désirées.

Tenue de 500 à 800 heures au brouillard salin selon épaisseur.

Dépôt disponible en vrac et à l'attache.

#### **GEOMET ®**

Dépôt de zinc lamellaire en milieu aqueux, sans chrome, réalisé sur une sous-couche grenillée, cuit à 300° C, réalisé en deux couches de base et une couche de finition, de couleur gris aluminium.

Tenue de 1 000 heures au brouillard salin.

Dépôt disponible en vrac.

#### **DELTA PROTEKT ®**

Dépôt de zinc lamellaire en milieu solvanté, sans chrome, réalisé sur sous couche phosphatée ou grenillée, cuit à 200 °C.

Système composé de deux traitements, le **DELTAPROTEKT® KL 100** appliqué en une ou deux couches de base et le **DELTAPROTEKT® VH 300** appliqué en finition et disponible en plusieurs versions suivant la lubrification souhaitée.

Tenue de 480 à 1000 heures au brouillard salin selon épaisseur.

Dépôt disponible en vrac et à l'attache.

## **ZINC-NICKEL 12-15 %**

Dépôt électrolytique sans fragilisation par l'hydrogène, avec filmogène, **sans chrome**, d'épaisseur de 8-16 µ.

Tenue de 720 heures au brouillard salin après choc thermique.

Dépôt disponible en vrac et unitaire.

## **ZINC-NICKEL 12-15 % BLANC OU NOIR**

Dépôt électrolytique sans fragilisation par l'hydrogène, avec passivation et filmogène, **sans chrome 6**, d'épaisseur de 8-16 µ.

Tenue de 600 heures au brouillard salin après choc thermique.

Dépôt disponible en vrac.

## **ZINC LANTHANE ®**

Dépôt électrolytique de zinc pur avec passivation et filmogène, **sans chrome 6**, de couleur « blanc brillant », d'épaisseur de 8-16µ.

Tenue de 600 heures au brouillard salin après choc thermique.

Dépôt disponible en vrac ou unitaire.

## **ZINC-FER NOIR**

Dépôt électrolytique avec passivation et filmogène, **sans chrome 6**, de couleur noir brillant, d'épaisseur de 8-16µ.

Tenue de 600 heures au brouillard salin après choc thermique.

Dépôt disponible en vrac ou unitaire.

## **DEPOT DUPLEX.**

Dépôt alliant une sous couche de zinc ou zinc-nickel et un dépôt organique tel que :

- Cataphorèse (aspect noir brillant)
- Deltaseal (coefficient de frottement maîtrisé).

Tenue de 600 à 1 500 heures au brouillard salin selon le dépôt organique choisi.

Dépôt disponible en vrac ou unitaire selon le dépôt organique choisi.

*Chaque pièce nécessite une étude particulière :  
Nous sommes à votre disposition pour tout devis ou informations complémentaires.  
**Service Marketing** – Tel : (33) 04 50 89 25 10- Fax : (33) 04 50 89 25 02*