



# T T M

## Traitements Thermiques Marquet

### Traitements sous atmosphère

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trempe</li> <li>• Revenu</li> <li>• Recuit</li> <li>• Stabilisation</li> <li>• Carbonitruration</li> <li>• Cémentation</li> <li>• Nitruration</li> <li>• Nitemper</li> </ul>	<p>Capacités : Longueur jusqu'à 1 100 mm</p> <p>Sur : Tous types de pièces de l'unité à la série</p> <p>Avec : -fours continus -fours à charge -fours verticaux</p> <p>Protection partielle de cémentation et de nitruration de la pièce unitaire à la grande série</p>
---	---

### Traitements par Induction

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Trempe superficielle localisée</li> <li>• Revenu et recuits partiels</li> <li>• Moyenne et haute fréquence de 10 Khz à 400 KHz</li> </ul>	<p>Capacités : pièces de 2 à 100 mm de diamètre longueur jusqu'à 1 000 mm</p> <p>Sur : -pièces de révolution - pièces de forme</p> <p>Avec : - 11 générateurs de 25 à 140 KW - machines de présentation à commande numérique - contrôles des paramètres</p>
--	---



# T T M

## Traitements Thermiques Marquet

### Technologie du vide

- Trempe
- Revenu
- Hypertrempe
- Recuit magnétique
- Durcissement structural
- Stabilisation
- Recuit
- Nitruration ionique
- Nitrocarburation
- Oxynitrocarburation
- Oxynitrocarburation + Superfinition
- Oxynitrocarburation + Imprégnation

Capacités : Longueur jusqu'à 1 200 mm

Sur : - outillages  
- pièces de série  
- aciers inoxydables  
- aciers rapides  
- fers purs